**…………………….**

(pieczęć zakładu)

**FORMULARZ CENOWY**

**Część VIII – Owoce krajowe oraz owoce importowane**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa artykułu** | **Jednostka miary** | **Przewidywalna**  **wielkość dostawy na okres 12 miesięcy** | **Cena jednostkowa**  **netto**  **zł** | **Stawka**  **VAT**  **%** | **Cena jednostkowa brutto**  **zł** | **Wartość netto**  **zł**  **kol. 4 x 5** | **Wartość brutto**  **zł**  **kol. 4 x 7** |
|  | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
|  | **Arbuz**  Dostawa w miesiącach VII - IX | kg | 40 |  |  |  |  |  |
|  | **Banany**  -bez brązowych plam, bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach I-III | kg | 105 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 115 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII-IX | 85 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 20 |  |  |  |  |  |
|  | **Brzoskwinie**  Dostawa w miesiącach V – IX | kg | 24 |  |  |  |  |  |
|  | **Brzoskwinie koszyk**  Dostawa w miesiącach V- IX | kg | 5 |  |  |  |  |  |
|  | **Cytryny**  - bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach I-III | kg | 15 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 15 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII- IX | 10 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 4 |  |  |  |  |  |
| **7.** | **Gruszka deserowa, krajowa**  Dostawa w miesiącach I-III | kg | 15 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 11 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII-IX | 35 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 10 |  |  |  |  |  |
| **8.** | **Jabłko deserowe**  - sortowane, bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach I-III | kg | 130 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 150 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII- IX | 84 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 75 |  |  |  |  |  |
| **9.** | **Kiwi**  -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach I-III | kg  kg | 44 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 30 |  |  |  |  |  |
|  | Dostawa w miesiącach VII-IX | kg | 10 |  |  |  |  |  |
|  | Dostawa w miesiącach X-XII | kg | 12 |  |  |  |  |  |
| **10.** | **Mandarynki**  -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach I-III | kg | 16 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 5 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 33 |  |  |  |  |  |
| **11.** | **Nektarynka koszyk**  -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach VII-IX | kg | 20 |  |  |  |  |  |
| **12.** | **Pomarańcze**  -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach I-III | kg | 63 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 24 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 46 |  |  |  |  |  |
| **13.** | **Śliwka**  -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach VII- IX | kg | 3 |  |  |  |  |  |
| **14.** | **Truskawki**  -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznych  Dostawa w miesiącach VI-VII | kg | 2 |  |  |  |  |  |
| **15.** | **Winogrona białe słodkie o dużych gronach**  Dostawa w miesiącach IX-X | kg | 2 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach XI-XII | 2 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach I-III | 2 |  |  |  |  |  |
| **Wartość zamówienia** | | | | | | |  |  |

**(Słownie wartość brutto w złotych:…………………………………………………………………………………………………………………………)**

Wyżej wymieniony asortyment wykonawca będzie dostarczał własnym transportem, na własny koszt. Owoce mają być świeże, pierwszego gatunku. Realizacja dostaw codziennie.

…………………………….. ………………………………

miejscowość i data pieczęć i podpis