**…………………….**

(pieczęć zakładu)

**FORMULARZ CENOWY**

**Część VIII – Owoce krajowe oraz owoce importowane**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa artykułu**  | **Jednostka miary** | **Przewidywalna****wielkość dostawy na okres 12 miesięcy** | **Cena jednostkowa** **netto****zł** | **Stawka****VAT****%**  | **Cena jednostkowa brutto** **zł**  | **Wartość netto****zł****kol. 4 x 5** | **Wartość brutto** **zł** **kol. 4 x 7** |
|  | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
|  | **Arbuz** Dostawa w miesiącach VII - IX | kg  | 40 |  |  |  |  |  |
|  | **Banany** -bez brązowych plam, bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach I-III  | kg | 105 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 115 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII-IX  | 85 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII  | 20 |  |  |  |  |  |
|  | **Brzoskwinie**Dostawa w miesiącach V – IX | kg | 24 |  |  |  |  |  |
|  | **Brzoskwinie koszyk** Dostawa w miesiącach V- IX | kg  | 5 |  |  |  |  |  |
|  | **Cytryny** - bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach I-III | kg | 15 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI  | 15 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII- IX | 10 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII  | 4 |  |  |  |  |  |
| **7.** | **Gruszka deserowa, krajowa**Dostawa w miesiącach I-III | kg | 15 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 11 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII-IX | 35 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 10 |  |  |  |  |  |
| **8.** | **Jabłko deserowe**- sortowane, bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach I-III | kg | 130 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 150 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach VII- IX | 84 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 75 |  |  |  |  |  |
| **9.** | **Kiwi**-bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach I-III | kgkg  | 44 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI  | 30 |  |  |  |  |  |
|  | Dostawa w miesiącach VII-IX | kg  | 10 |  |  |  |  |  |
|  | Dostawa w miesiącach X-XII  | kg  | 12 |  |  |  |  |  |
| **10.** | **Mandarynki** -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach I-III | kg | 16 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 5 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 33 |  |  |  |  |  |
| **11.** | **Nektarynka koszyk** -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach VII-IX | kg | 20 |  |  |  |  |  |
|  **12.** | **Pomarańcze**-bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach I-III | kg | 63 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach IV-VI | 24 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach X-XII | 46 |  |  |  |  |  |
| **13.** | **Śliwka** -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach VII- IX | kg | 3 |  |  |  |  |  |
| **14.** | **Truskawki** -bez uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń biologicznychDostawa w miesiącach VI-VII | kg | 2 |  |  |  |  |  |
| **15.**  | **Winogrona białe słodkie o dużych gronach**Dostawa w miesiącach IX-X | kg | 2 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach XI-XII | 2 |  |  |  |  |  |
| Dostawa w miesiącach I-III | 2 |  |  |  |  |  |
| **Wartość zamówienia**  |  |  |

**(Słownie wartość brutto w złotych:…………………………………………………………………………………………………………………………)**

Wyżej wymieniony asortyment wykonawca będzie dostarczał własnym transportem, na własny koszt. Owoce mają być świeże, pierwszego gatunku. Realizacja dostaw codziennie.

…………………………….. ………………………………

 miejscowość i data pieczęć i podpis